

苏州东山精密制造股份有限公司

年产新能源汽车零部件 20 万件项目

竣工环境保护验收监测报告表



建设单位：苏州东山精密制造股份有限公司

二〇二五年四月

建设单位法人代表:



项目负责人: 傅勇

建设单位: 苏州东山精密制造股份有限公司

电话: 0512-66281215

传真: /

邮编: 215000

地址: 江苏省苏州市吴中区东山工业园凤凰山路二巷 3 号



建设项目验收监测报告表

目录

表一 验收监测基本信息.....	1
表二 项目建设内容、主要工艺流程及产污环节.....	5
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程.....	12
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	17
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	20
表六 验收监测内容.....	24
表七 验收监测期间生产工况.....	26
表八 验收监测结果.....	27
表九 环保检查结果.....	29
表十 验收监测结论及建议.....	36
表十一 环保审批意见落实情况.....	38
附图：	40
附件：	40

表一 验收监测基本信息

建设项目名称	苏州东山精密制造股份有限公司年产新能源汽车零部件 20 万件项目				
建设单位名称	苏州东山精密制造股份有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 迁建（划 <input checked="" type="checkbox"/> ）				
建设地点	江苏省苏州市吴中区东山工业园凤凰山路二巷 3 号				
主要建设内容	新能源汽车零部件				
设计建设能力	20 万件/年				
实际建设能力	20 万件/年				
建设项目 环评时间	2023 年 05 月		开工时间	2023 年 12 月 01 日	
调试时间	2024 年 11 月 25 日~12 月 08 日		现场验收 监测时间	2024 年 12 月 16 日~17 日 2025 年 01 月 16 日~17 日	
环评报告 审批部门	苏州市生态环境局		环评报告 编制单位	中升太环境技术（江苏）有限公司	
环保设施 设计单位	苏州迪诺环保科技有限公司		环保设施 施工单位	苏州迪诺环保科技有限公司	
投资总概算	3000 万元	环保投资	120 万元	比例	4%
实际总投资	3000 万元	实际环保投资	150 万元	比例	5%

验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；</p> <p>(6) 《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，（国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日施行）；</p> <p>(7) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，生态环境部公告，公告 2018 年第 9 号；</p> <p>(8) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告(国环环评[2017]4 号，2017 年 12 月 11 日施行)；</p> <p>(9) 《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（生态环境部，环办环评函[2020]688 号，2020 年 12 月 13 日）；</p> <p>(10) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办 [2021]122 号，2021 年 4 月 2 日）；</p> <p>(11) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》（中国环境监测总站，总站验字[2005]188 号文）；</p> <p>(12) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监[2006]2 号，2006 年 8 月）；</p> <p>(13) 《苏州东山精密制造股份有限公司年产新能源汽车零部件 20 万件项目环境影响评价报告表》，中升太环境技术（江苏）有限公司，2023 年 05 月；</p> <p>(14) 《苏州东山精密制造股份有限公司年产新能源汽车零部件 20 万件项目环境影响评价报告表审批意见》，苏环建[2023]06 第 0130 号，苏州市生态环境局，2023 年 11 月 16 日。</p>
--------	--

验收监测标准 标号、级别、 限值	1、废水					
	本项目无生产及公辅废水产生；产生的生活污水由市政污水管网接管至太湖新城污水处理厂集中处理，达标尾水排入京杭运河；污水接管执行太湖新城污水处理厂接管标准。污水厂尾水排放执行《市委办公室市政府办公室印发<关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见>》苏委办发[2018]77 号）中的“苏州特别排放限值标准”，未列入项目（SS）执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）表 1 中 C 标准。具体详见表 1-1。					
	表 1-1 项目废水污染物排放标准执行表					
	排放口 名称	执行标准	取值表号 及级别	污染物 指标	标准限值	
	项目厂 排口	太湖新城污水处理厂 接管标准	—	pH	6~9（无量纲）	
				COD	500mg/L	
				SS	400mg/L	
				氨氮	35mg/L	
				TP	8mg/L	
				总氮	60mg/L	
	太湖新 城污 水 处 理 厂 排 口	《市委办公室市政府办公 室印发<关于高质量推进 城乡生活污水治理三年行 动计划的实施意见>》（苏 委办发[2018]77 号）	苏州特别排 放标准限值	COD	30mg/L	
				NH ₃ -N	1.5（3.0）*mg/L	
				TN	10mg/L	
				TP	0.3mg/L	
		《城镇污水处理厂污染物 排放标准》 （DB32/4440-2022）	表 1 C 标准	pH	6~9（无量纲）	
				SS	10mg/L	
注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。						
2、废气						
本项目主要污染物为非甲烷总烃、MDI 以及单位产品基准排气量排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 5、表 9 排放限值；颗粒物执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1、表 3 排放限值。具体见表 1-2。						
表 1-2 项目废气排放限值						
执行标准	表号 级别	排气筒 高度 (m)	污染物 指标	标准限值		
				浓度 (mg/m3)	速率 (kg/h)	无组织排放厂界 外最高浓度限值 (mg/m3)
《大气污染物综合排放标 准》(DB32/4041-2021)	表 1、 表 3	15	颗粒物	20	1.0	0.5
《合成树脂工业污染物排 放标准》 （GB 31572-2015，含 2024 年修改单）	表 5、 表 9	15	非甲烷 总烃	60	/	4.0
			二苯基甲烷 二异氰酸酯 (MDI)①	1	/	/

			单位产品非 甲烷总烃排 气量	0.3kg/t. 产品	/	/
注：①待国家污染物监测方法标准发布后实施。						
厂区内非甲烷总烃执行江苏省《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 2 排放限值，详见 1-3。						
表 1-3 厂区内 VOCs 无组织排放限值						
污染物	特别排放限值 (mg/m³)	限值含义			无组织排放监控位置	
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值			在厂房外设置监控点	
	20	监控点处任意一次浓度值				
3、厂界噪声						
项目所在地执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类 标准，具体标准值见表 1-4。						
表 1-4 厂界噪声排放标准限值						
执行标准		类别	标准 dB（A）			
《工业企业厂界环境排放标准》 （GB12348-2008）		2 类	昼间		夜间	
			60		50	
4、固体废物污染控制标准						
生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120 号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61 号）以及国家、省、市关于固 体废物污染环境防治的法律法规。						
一般工业固废储存按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中相关规定执行。						
项目产生的危险废物在收集、贮存、运输过程中执行《危险废物贮存污染控 制标准》（GB18597-2023）以及《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012） 中的相关规定。						

表二 项目建设内容、主要工艺流程及产污环节

1、工程建设内容

1.1 建设项目概况：

苏州东山精密制造股份有限公司成立于 1998 年 10 月，根据其营业执照，公司主要进行精密钣金加工、五金件、烘漆、微波通信系统设备制造；电子产品生产、销售；电子工业技术研究、咨询服务；超高亮度发光二极管（LED）应用产品系统工程的安装、调试、维修；生产和销售液晶显示器件、LED 照明产品、LED 背光源及 LED 显示屏、LED 驱动电源及控制系统、LED 芯片封装及销售、LED 技术开发与服务，合同能源管理；销售新型触控显示屏电子元器件产品，照明工程、城市亮化、景观工程的设计、安装及维护；太阳能产品系统的生产、安装、销售；太阳能工业技术研究、咨询服务；经营本企业自产产品及技术的出口业务；经营本企业生产、科研所需的原辅材料，仪器仪表、机械设备零配件及技术的进口业务；租赁业务；经营进料口加工“三来一补”业务。

苏州东山精密制造股份有限公司工包含以下几个厂区：东山工业园 C 区厂区，已批项目均已作废，目前为空地；凤凰山路 8 号厂区，正常运营；石鹤山路 8 号厂区，正常运营；凤凰山路二巷 3 号厂区，该厂区自 2011 年购置以来，一直作为仓库使用。以上几个厂区排污许可、环保管理方式等全部独立。

近年来，公司产品畅销，随之而来是市场对公司产品的需求急剧增加，对公司产品的种类也变得越来越广泛，对零部件精密要求更高、适用性更广，因此，苏州东山精密制造股份有限公司拟投资 3000 万元，利用位于苏州市吴中区东山镇凤凰山路二巷 3 号厂区已建的生产车间进行异地扩建，项目建成后形成年产新能源汽车零部件 20 万件的生产能力。

项目位于苏州市吴中区东山镇东山工业园凤凰山路二巷 3 号，厂区西面为苏州佳晗精密制造有限公司、苏州市日鑫模具制品厂、苏州东山照明有限公司以及东山精密制造股份有限公司（凤凰山路 8 号厂区）；北面为苏州市吴中区山湖绷带有限公司；东面及东南面依次为石鹤小区居民点、苏州苏富林精密机械有限公司以及东山科技产业园；西南面依次为苏州鼎佳炉窑科技有限公司、苏州佳中环保机械设备有限公司、苏州佰林特新材料有限公司等。项目周边敏感目标为东北侧 15m 处的石鹤小区居民自建房。

“东山精密”于 2023 年 05 月委托中升太环境技术（江苏）有限公司编制《苏州东山精密制造股份有限公司年产新能源汽车零部件 20 万件项目环境影响评价报告表》；2023 年 11 月 16 日，苏州市生态环境局对该建设项目出具了审批意见（苏环建[2023]06 第 0130 号），同意该项目建设。该项目开工建设时间为 2023 年 12 月 01 日，竣工时间为 2024 年 11 月 25 日。

2024 年 12 月~2025 年 1 月，苏州东山精密制造股份有限公司对该建设项目进行竣工环境保护验收，苏州顺泽检测技术有限公司负责该项目验收监测。经过现场勘查，我单位实际建设内容与原环评一致，不涉及《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688 号）、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）文件中变动情况，符合竣工环境保护验收监测条件，可纳入环保验收范围。

苏州顺泽检测技术有限公司于 2024 年 12 月 16 日~17 日、2025 年 01 月 16 日~17 日对该项目进行了竣工环境保护验收监测。

本项目职工 50 人；每天 2 班，每班 12 小时，年工作 300 天数，年工作时长 7200 小时。

1.2 建设项目工程内容及变动情况：

（1）本项目环评手续履行情况

表 2-1 已批复项目情况（凤凰山路二巷 3 号）

建设地点	项目名称	产品名称及规格	年产量	批文号	验收文号	备注
凤凰山路二巷 3 号厂区	苏州东山精密制造股份有限公司年产新能源汽车零部件 20 万件项目	新能源汽车零部件； 800×420×230mm (7kw)；12kg/件；	20 万件	苏环建(2023)06 第 0130 号	正在验收	验收中

本项目产品方案见表 2-2，能源消耗情况见表 2-3，原辅料情况见表 2-4，主要设备见表 2-5，项目主要公辅设备见表 2-6。

表 2-2 本项目主体工程及产品方案

序号	工程名称	产品名称	环评阶段设计能力	实际生产能力	年运行时数
1	汽车零部件生产线	新能源汽车零部件	20 万片	20 万片	7200h

表 2-3 本项目能源消耗情况表

名称	环评消耗量	实际（调试期间）消耗量	变化情况
水（吨/年）	1506m³/a	1506 吨/年	-
电（万千瓦时/年）	60 万 kWh/a	60 万千瓦时/年	-
备注	本项目不使用燃煤、燃油、燃气及其它能源。		

表 2-4 本项目原辅材料明细汇总表

类别	名称		组分/规格	环评年用量	实际用量	变化量
原辅材料	箱体钢板（已冲压好）		碳钢	20 万件/a	20 万件/a	0
	门板钢板（已冲压好）		碳钢	20 万件/a	20 万件/a	0
	门板生产使用的零件（细化）	铰链	金属件	40 万件/a	40 万件/a	0
		防水边	金属件	20 万件/a	20 万件/a	0
		焊丝	碳钢铁芯>70%、氧化钛<15%、硅酸矿物<8%、纤维素和碳水化合物<2%、碳酸钙<2%、镁化物<1%、铁	4240kg/a	4240kg/a	0

			<0.5%、硅合金<0.5%、硅酸粘结剂<1%			
	发泡料 A		聚醚多元醇 90%~95%、硅油 1.0%~3.0%、催化剂 1.5%~3.0%、正戊烷 12%~14%	7400kg/a	7400kg/a	0
	发泡料 B		低聚物 MDI: 75%~100%、二苯基甲烷二异氰酸酯(MDI) 10%~20%	1600kg/a	1600kg/a	0
	装配需要的零配件	C 型槽	/	20 万件/a	20 万件/a	0
		电气件	/	20 万件/a	20 万件/a	0
		铰链	/	40 万件/a	40 万件/a	0
		挂线支架	/	20 万件/a	20 万件/a	0
		接线	/	20 万件/a	20 万件/a	0
		挂枪支架	/	20 万件/a	20 万件/a	0
		挡水盒	/	20 万件/a	20 万件/a	0
		U 型锁扣	/	20 万件/a	20 万件/a	0
		锁	/	20 万件/a	20 万件/a	0
		罩壳	/	20 万件/a	20 万件/a	0
	液氮		99.9%	26666 升	26666 升	0

表 2-5 本项目主要设备表

类型	名称		规格型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	变化情况
生产设备	六轴机器人		M20-iD/25	4	4	0
	激光焊机		MFSC 2000X (5.0G)	4	4	0
	螺柱焊机		T2-1010	1	1	0
	自动折弯机		AGP-1500	1	1	0
	六轴搬运机器人		M20-iD/25	5	5	0
	四轴搬运机器人		STH100-1000	2	2	0
	发泡点胶机		HG-TJ402	1	1	0
	组装机器人		LR-MATE-200iD/7L)	6	6	0
	组装线体		非标 (组装)	1	1	0
	搬运机器人		M-20iD-25	3	3	0
	CCD 视觉设备		非标 (海康威士 MV-CS060-10GC)	3	3	0
	CD 视觉设备		非标 (海康威士 MV-CA050-10GM)	3	3	0
	导通测试仪		AT5108	3	3	0
	绝缘耐压测试仪		SE7451	1	1	0
	打磨操作台		/	5	5	0
	自动打磨机		/	6	6	0
公用工程设备	空压机		供气能力分别为 3.67m ³ /min、3.75m ³ /min	2	2	0
	风机		8000m ³ /h	5	5	0
			6000m ³ /h	6	6	0
			12000m ³ /h	1	1	0
			25000m ³ /h	1	1	0
环保工程	废气	滤筒除尘器	非标定制	1	1	0
		滤筒除尘器	非标定制	11	11	0
		二级活性炭吸附装置	非标定制	1	1	0

表 2-6 本项目公用及辅助工程

分类	建设名称	环评设计能力	实际建设情况	备注
贮运工程	成品仓区	200m ²	200m ²	用于新能源汽车零部件成品的暂存；
	原材料仓区	260m ²	260m ²	用于新能源汽车零部件生产的原辅料暂存；
	化学品库	/	/	发泡料每天运送，厂内不储存
	运输	/	/	原辅料、成品均采用汽车运输
公用工程	给水系统	1506m ³ /a	1506m ³ /a	本项目生活用水来自区域自来水管网供应
	排水系统	12754t/a	12754t/a	生活污水接入市政污水管网
	供电（万 kwh/a）	60万度/年	60万度/年	区域电网供应
	空压系统	2台(供气能力为3.67m ³ /min、3.75m ³ /min)	2台(供气能力为3.67m ³ /min、3.75m ³ /min)	/
	绿化	300m ²	300m ²	自建
环保工程	废气处理	打磨废气	每台设备自带1套滤筒除尘器处理后，合并至1个15m排气筒(P2)排放，合计风量76000m ³ /h；D=1200mm	项目设置5台手动打磨台，单套设计风量8000m ³ /h；6台自动打磨设备，单套设计风量6000m ³ /h；用于处理打磨产生的粉尘；
		发泡点胶废气	1套“二级活性炭装置”，通过一个15m高的排气筒（P3），风量12000m ³ /h，D=600mm	用于处理发泡点胶废气；
		焊接废气	1套滤筒除尘器处理后，经1个15m排气筒（P1）排放，风量25000m ³ /h；D=800mm	用于处理门板和箱体自动焊和人工焊接过程产生的焊接烟尘
	废水处理（生活污水）		/	接管至太湖新城污水处理厂集中处理；
	降噪措施		合理布置、减振、隔声、消声等措施	厂界噪声达标
	固废处理	一般固废仓库	1座，30m ²	用于一般固废的贮存；位于生产车间北面的仓库内；
		危废暂存场所	30m ²	用于危险废物暂存，满足危废贮存要求；位于生产车间（1F）单独设置的房间内；

1.3 水源及水平衡

本次验收项目无生产废水产生及排放。仅涉及生活用水及生活污水的排放。因职工人数不变，本项目水平衡同原环评，详见下图。

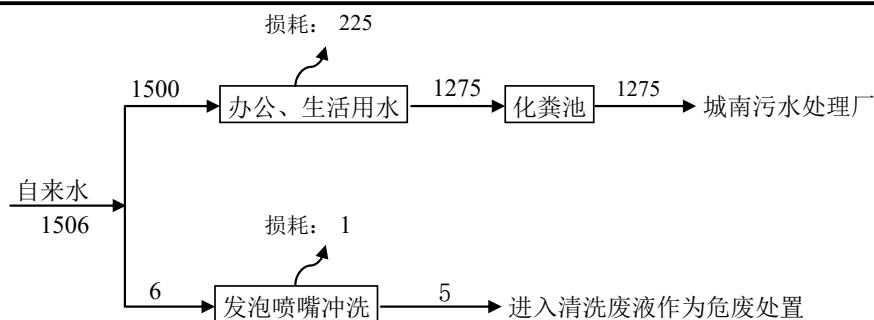


图2-1 本项目水平衡图 (t/a)

3、主要生产工艺流程及污染物产生环节

本项目生产工艺流程同原环评，无变动。具体如下：

1、产品生产工艺流程

本项目新能源汽车零部件的生产，生产工艺流程详见图 2-2。

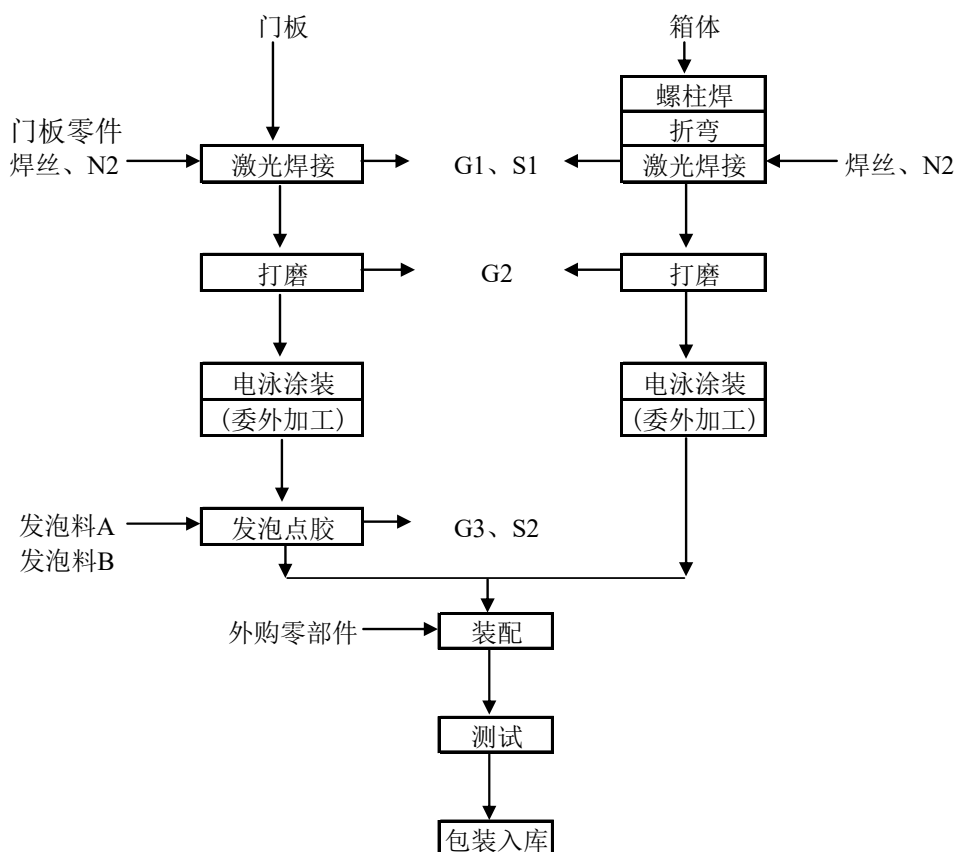


图 2-2 新能源汽车零部件生产工艺流程图

流程说明：

螺柱焊、折弯、激光焊接：外购已冲压好的箱体钢板采用螺柱焊进行种钉焊接，然后利用自动折弯机折成箱体的形状后，再利用激光焊接机进行焊接；螺柱焊不使用保护气，激光焊接过程采用氮气保护；焊接后采取人工检查，发现焊接不合格，即进行人工补焊。此工段产生焊接烟尘废气（G1）、废焊丝（S1）；焊接烟尘采用滤筒除尘器处理，废焊丝外售处理；

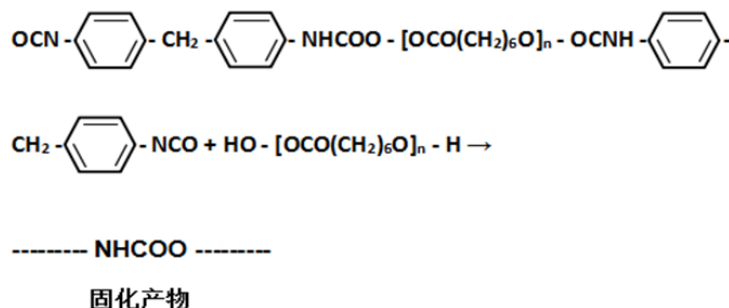
激光焊接：外购已冲压好的门板钢件和外购的门板零件按照 SOP 操作程序，使用专业的激光焊等进行焊接，激光焊接过程采用氮气保护；焊接后采取人工检查，发现焊接不合格，即进行人工补焊。此工段产生焊接烟尘废气（G1）、废焊丝（S1）；焊接烟尘采用滤筒除尘器处理，废焊丝外售处理；

打磨：焊接得到的箱体和门板框架在打磨台中借助于旋转圆盘、钢丝刷或百叶片，对有毛刺的部位进行打磨以去除毛刺。打磨过程中产生颗粒物（G2）。打磨过程中产生的颗粒物通过每个打磨设备自带的滤筒除尘器收集处理。

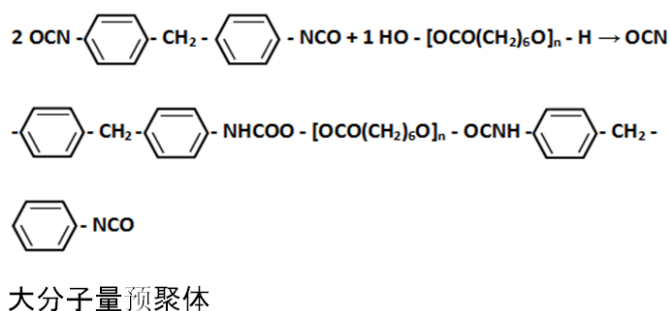
电泳涂装：打磨后的箱体和门板框架委外（太仓华庆汽车配件有限公司）进行电泳涂装加工（委外加工协议以及外协单位的环评批复等详见附件 9）；

发泡点胶：采用全自动密封发泡点胶机将外购的发泡料 A 和发泡料 B 分别经管道加至密闭的 A、B 夹层式料桶，采用电加热至 20℃，并保持恒温；通过该设备设置的计量泵分别将发泡料 A 和发泡料 B 通过管道输送至注料工位，混合浇注到门板的凹槽空穴处进行发泡，使其从液体变为富有弹性的密封垫圈。由于其没有接头或截端，故和其他种类的密封条相比其密封性能更佳；该发泡过程可在 7~12s 内完成；即发泡料 B（成分为低聚物 MDI：75%-100%、MDI 单体 5%-10%）与发泡料 A（聚醚多元醇等）反应原理如下：

A. 少量 MDI 单体与聚醚多元醇反应成异氰酸酯预聚体原理



B. 预聚体聚合固化成大分子聚合体（固化原理）



考虑到发泡料 B 中 MDI 单体含量较少，且与聚醚多元醇能在 8~10s 内完成固化，基本和聚醚多元醇完全反应，因此，该发泡过程不对 MDI 进行定量分析。发泡过程产生的废气以非甲烷总烃计（G3）；发泡工段产生发泡废料 S3；

装配：利用组装机机器人将箱体、门板以及外购的零部件等进行组装；

测试：采用各种检测设备对装配好的产品进行电导测试、交流耐压测试、绝缘测试、漏件检查、外观检查等；若发现有不合格品，进行返修至合格；

包装入库：测试合格品贴铭牌后包装入库。

表 2-7 本项目生产工艺产污环节及污染因子

污染类型	产污编号		产污环节	主要污染因子	去向
废气	G1		焊接	颗粒物（烟尘）	大气
	G2		打磨	颗粒物（粉尘）	
	G3		发泡	非甲烷总烃	
废水	W1	职工生活	职工生活	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	接管至太湖新城污水处理厂处理
固体废物	S1		焊接	废焊材	外售
	S2		发泡	废发泡料	委外处理
	-		打磨、焊接废气处理	除尘器收集的粉尘	外售
	-			废滤筒	外售
	-		有机废气处理	废活性炭、有机废气	委外处理
	-		发泡喷嘴冲洗	清洗废液（含发泡废料）	委外处理
	-		设备检修	废机油	委外处理
	-		原辅料包装	废包装桶	委外处理
	-			废纸箱等	外售

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

1、主要污染工序

(1) 废气

本项目废气主要来源于焊接废气、打磨废气、发泡点胶废气。

①焊接废气：项目激光焊接和手工补焊使用焊丝焊接过程中产生的焊接烟尘废气，其中 4 台激光自动焊接机废气经密闭的房间内的顶吸罩送至负压管道、人工焊接区域焊接废气采用集气罩收集至滤筒除尘器处理后，通过 15m 排气筒（P1）排放。焊接烟尘废气捕集率约 60%、滤筒除尘器去除率约 90%。

②打磨废气：项目使用 5 台一体式打磨柜（柜内设有旋转圆盘、钢丝刷或百叶片等）和 6 台自动打磨机。其中 5 台一体式打磨柜采用密闭的整体房间式打磨柜，打磨粉尘采用负压侧抽及地抽的方式进行收集；单台自动打磨机产生的颗粒物经负压收集，经每套设备自带的滤筒除尘器处理后，合并至 1 个 15m 排气筒（P2）排放。打磨废气的捕集率取 95%，滤筒除尘器去除率约 90%。

③发泡点胶废气：发泡点胶产生的有机废气采用负压收集至 1 套“二级活性炭吸附装置”处理后通过 1 个 15m 排气筒（P3）排放。发泡点胶处于密封型房间内，有机废气的捕集率 90%，去除率 80%。

废气主要污染物的产生、处理和排放情况见表 3-1。

表 3-1 废气主要污染物的产生、处理和排放情况

废气名称及来源	污染物种类	治理设施及排放方式		变化情况	变化原因
		环评设计要求	实际建设		
焊接	颗粒物(焊接烟尘)	滤筒除尘器+15m排气筒(P1)，风量25000m³/h	滤筒除尘器+15m排气筒(P1)，风量25000m³/h	不变	/
打磨	颗粒物(粉尘)	每台设备自带的滤筒除尘器(合计11套)+15m排气筒(P2)，合计风量76000m³/h	每台设备自带的滤筒除尘器(合计11套)+15m排气筒(P2)，风量76000m³/h	不变	/
发泡点胶	非甲烷总烃	二级活性炭吸附装置+15m排气筒(P3)，风量12000m³/h	二级活性炭吸附装置+15m排气筒(P3)，风量12000m³/h	不变	/

表 3-2 本项目有组织废气源强统计表

编号	排放源	排气量 m³/h	污染物 名称	产生状况			治理 措施	去除率 %	排放状况			年排放 时间 h
				浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	
P1	激光焊接、人工焊	25000	颗粒物(烟尘)	0.02	0.0005	0.0011	滤筒除尘器	90%	微量	微量	微量	2400
P2	打磨	76000	颗粒物(粉尘)	14.592	1.109	1.997	每台设备自带的滤筒除尘器，合计 11 套	90%	1.459	0.111	0.200	1800
P3	发泡点胶	12000	非甲烷总烃	3.389	0.041	0.0122	二级活性炭吸附装置	80%	0.678	0.0082	0.0025	300

说明：根据项目实际调试结果：①项目平均每天实际发泡时间约 1h，年生产 300 天，合计 300h/a；②项目每天实际打磨时间约 6h，年生产 300 天，合计 1800h/a；③每天实际焊接时间约 8h，年生产 300 天，合计 2400h/a。

表 3-3 本项目无组织废气产生及排放情况统计表

污染源位置	产生源	污染物名称	产生量(t/a)	产生速率(kg/h)	排放量(t/a)	排放速率(kg/h)	面源参数 (m)		
							长	宽	高
生产车间(南部区域)	焊接	颗粒物(烟尘)	0.0007	2.9×10^{-4}	0.0007	2.9×10^{-4}	64	45.5	8
	打磨(未捕集)	颗粒物(粉尘)	0.105	0.058	0.105	0.058			
	发泡点胶(未捕集)	非甲烷总烃	0.0013	0.0022	0.0013	0.0022			

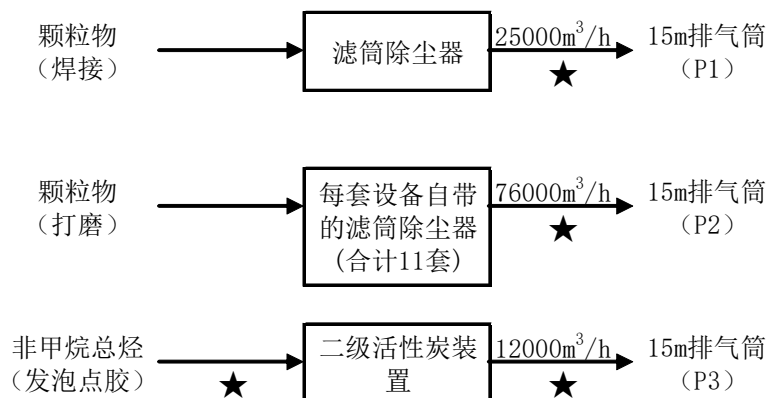


图 3-1 本项目废气处理流程图 (★为监测点位置)

(2) 废水

本项目无生产及公辅废水排放；废水主要为职工生活污水（约 1275t/a），经厂排口接入市政污水管网进太湖新城污水处理厂集中处理，达标尾水排入京杭运河。

表 3-4 本项目低浓度废污水产生与排放情况一览表

废水名称	废水量 m³/a	污染物名称	污染物产生情况		治理措施	污染物排放情况		标准浓度限值 mg/L	排放方式与去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	排放量 t/a		
生活污水	1275	COD	400	0.510	/	400	0.510	500	太湖新城污水处理厂
		SS	300	0.383		300	0.383	400	
		氨氮	30	0.038		30	0.038	35	
		TN	60	0.077		60	0.077	60	
		总磷	6	0.008		6	0.008	8	

(3) 噪声

本项目主要噪声源为各种焊机、折弯机、打磨机等生产设备以及空压机、废气处理风机等。类比同类项目的机械噪声，噪声源强约为 70~85 dB(A)。设备安装于车间内，经减振、墙体隔声和距离衰减。项目噪声产生及处理情况具体情况见表 3-5。

表 3-5 本项目噪声污染源情况

序号	设备名称	等效声级 dB(A)	数量 (台/套)	所在位置	距厂界及最近距离(m)	治理措施	降噪效果	持续时间
1	激光焊接机	75	4	生产车间	10 (S)	减振、隔声	25dB(A)	间歇
2	螺柱焊机	75	1		5 (S)			
3	自动折弯机	70	1		16 (S)			
4	打磨操作台	70	6		40 (E)			
5	空压机	85	2	车间南侧	85 (W)	隔声、减振、消声	30dB(A)	间歇
6	废气处理风机 1	85	1		40 (E)			
7	废气处理风机 2	85	1		10 (E)			

(4) 固体废弃物

本项目产生的固体废物包括危险废物、一般固废和生活垃圾。具体产生及处置情况见表 3-6。

表 3-6 本项目副产物产生情况汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)		利用处理方式
									原环评	实际产生量	
1	废焊材	一般固体废物	焊接	固态	焊丝	/	/	367-001-09	0.5	0.5	外售
2	废发泡料		发泡点胶	固态	发泡聚合料	/	/	367-999-10	0.5	0.5	
3	除尘器收尘		打磨废气处理	固态	金属粉尘	/	/	367-999-10	1.797	1.797	
4	废滤筒		废气处理	固态	滤筒	/	/	367-999-10	0.5	0.5	
5	包装袋/纸箱等		原辅料拆包装	固态	袋/纸箱等	/	/	367-999-10	0.8	0.8	
6	废包装桶	危险废物	原辅料拆包装	固态	塑料桶及沾有的物料	T/In	HW49	900-041-49	1	1	委托有资质单位处理
7	废活性炭		发泡点胶废气处理	固态	含有机废气的活性炭	T	HW49	900-039-49	3.696	3.696	
8	清洗废液(含发泡料)		发泡喷嘴冲洗	液体	含发泡料的废液	T, I, R	HW06	900-404-06	5	5	
9	废机油		设备检修	液体	废机油	T, I	HW08	900-249-08	1	1	
10	生活垃圾	生活垃圾	员工生活	固态	纸张、塑料等	/	/	367-999-99	7.5	7.5	环卫部门清运

(5) 项目三本账

本项目三本账情况见表 3-7。

表 3-7 本项目污染物排放总量控制指标表 (单位: t/a)

类别	污染物名称	产生量	削减量	接管量	排入外环境量	总量控制	
						总量控制	考核量
废气(有组织)	颗粒物(粉尘)	1.997	1.797	0.200	0.200	0.200	/
	VOCs(以非甲烷总烃计)	0.0122	0.0097	0.0025	0.0025	0.0025	/
废气(无组织)	VOCs(以非甲烷总烃计)	0.0013	0	0.0013	0.0013	0.0013	/
	颗粒物(粉尘)	0.105	0	0.105	0.105	0.105	/
废水	生活污水(m ³ /a)	1275	0	1275	1275	1275	/
	COD	0.510	0	0.510	0.038	0.038	/
	SS	0.383	0	0.383	0.013	/	0.013
	氨氮	0.038	0	0.038	0.002	0.002	/
	TN	0.077	0	0.077	0.013	0.013	/
	总磷	0.008	0	0.008	0.0004	0.0004	/
固废	一般固废	4.097	4.097	0	0	0	/
	危险废物	10.696	10.696	0	0	0	/
	生活垃圾	7.5	7.5	0	0	0	/

5、变动影响分析

(1) 项目变动内容

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单(试行)>的通知》(环办环评函[2020]688号)、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办[2021]122号),项目性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施等均未发生变化。变动如下:

因区域污水收集及处理调整,本项目生活污水由原环评已批的接入城南污水处理厂处理改排至太湖新城污水处理厂集中处理,达标尾水排入京杭运河不变。

表 3-8 建设项目变动内容核查表

文中所列其他工业类建设项目重大变动清单		对照情况
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	无变化
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	无变化
	3、生产、处置或储存能力增大,导致废水第一类污染物排放量增加的。	无变化
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,形影污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染物因子不达标区,相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加 10%及以上。	无变化
地点	5、重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面图布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	无变化

生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	无变化
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无变化
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无变化
	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无变化
	10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	无变化
	11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无变化
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无变化
	13、事故废水暂存能力或拦截设施变化；导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无变化

本次不涉及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）文中规定的“项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）”的范畴。

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号），可以纳入竣工环境保护验收管理。

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定**一、结论**

苏州东山精密制造股份有限公司年产新能源汽车零部件 20 万件项目，符合国家及地方产业政策，符合的规划要求和产业定位；项目设计布局基本合理，采取的污染防治措施可行有效，项目实施后污染物可实现达标排放，环境风险可防控，所需的排污总量在区域内进行调剂解决，项目建设对环境的影响可以接受，不会改变项目周围大气环境、水环境和声环境质量等的现有功能要求。因此，从环境保护角度分析，该项目的建设是可行的。

二、审批部门审批决定：

你公司报送的《苏州东山精密制造股份有限公司年产新能源汽车零部件 20 万件项目环境影响报告表》(以下简称报告表)收悉。经研究，现批复如下：

一、该项目位于苏州市吴中区东山工业园凤凰山路二巷 3 号，利用自有厂房，总投资 3000 万元，年产新能源汽车零部件 20 万件。

二、根据你公司委托中升太环境技术（江苏）有限公司（编制主持人：孙军红，信用编号：BH007557）编制的报告表结论，该项目的实施将对生态环境造成一定影响，在切实落实各项污染防治、环境风险防范工作，确保各类污染物稳定达标排放的前提下，从环保角度分析，该项目建设对环境的不利影响可得到缓解和控制。我局原则同意《报告表》的环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。

三、该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。在项目工程设计、建设和环境管理中，须落实《报告表》中提出的各项环保要求，确保各类污染物达标排放。并应着重做好以下工作：

1. 厂区内严格雨污分流，项目无生产及公辅废水产生，员工生活污水（1275 吨/年）经市政污水管网接入城南污水处理厂集中处理，达标排放；

2. 项目激光自动焊接工序密闭房间内进行，废气经滤筒除尘器处理后通过 15 米排气筒（P1）排放；手工焊接废气经滤筒除尘器处理后通过 15 米排气筒（P1）排放；打磨工序均在密闭设备内进行，废气经每套设备自带的滤筒除尘器处理后通过 15 米排气筒（P2）排放；发泡点胶工序在密闭的空间内进行，废气经二级活性炭吸附装置处理后通过 15 米排气筒（P3）排放；具体考核指标：颗粒物执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1、表 3 标准；非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 5、表 9 标准；厂内非甲烷总烃执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准；加强操作环节的环境管理，严格控制废气的无组织排放，厂界不得有异味；

3. 选用低噪声设备，合理布局厂区强噪声源，落实报告表提出的各项减振降噪措施；厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准；

4. 按照“减量化、资源化、无害化”原则，落实各类工业固体废物的分类收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物“零排放”；废包装桶、废活性炭、清洗废液、废机油等危险废物必须委托具备危险废物经营许可证的单位处理，并执行危险废物转移联单制度；危险废物暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定要求，一般固废、生活垃圾委托专业单位回收或处理，防止产生二次污染；

5. 制定应急预案，落实环境风险事故防范措施；

6. 你公司在设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关主管部门要求；应对有机废气治理、粉尘治理等各类环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行；

7. 按报告表提出的要求对运营期执行环境监测制度，按照《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）编制自行监测方案并开展监测工作，监测结果及相关资料备查。

四、根据区域总量平衡方案，本项目实施后，污染物年排放量初步核定为：废水污染物接管量：废水量 ≤ 1275 吨、COD ≤ 0.510 吨、氨氮 ≤ 0.038 吨、总磷 ≤ 0.008 吨、总氮 ≤ 0.077 吨；大气污染物：有组织 VOCs ≤ 0.0025 吨、颗粒物 ≤ 0.2 吨；无组织 VOCs ≤ 0.0013 吨、颗粒物 ≤ 0.105 吨。

五、严格落实生态环境保护主体责任，你公司应当对《报告表》的内容和结论负责。

六、你公司应当依照《排污许可管理条例》规定，及时申请排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》办理环保设施竣工验收手续。需要配套建设的环境保护设施未建成、未经验收或者经验收不合格，建设项目已投入生产或者使用的，生态环境部门将依法进行查处。

七、苏州市吴中生态环境综合行政执法局组织开展该工程的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。

八、建设单位是该建设项目环境信息公开的主体，须自收到我局批复后及时将该项目报告表的最终版本予以公开。同时应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发[2015]162 号）做好建设项目开工前、施工期和建成后的信息公开工作。

九、如该项目所涉及污染物排放标准发生变化，应执行最新的排放标准。

十、该项目在建设过程中若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止

生态破坏的措施、设施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件。自批准之日起,如超过 5 年方决定工程开工建设的,环境影响评价文件须报重新审核。

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、本项目依据标准见表 5-1；检测分析仪器见表 5-2。

表 5-1 监测分析标准及检出限

检测类别	检测项目	检测依据	检出限
有组织 废气	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
无组织 废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	0.07mg/m ³
	颗粒物	HJ 1263-2022 环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法	168μg/m ³
废水	pH	HJ 1147-2020 水质 pH 值的测定 电极法	/
	悬浮物	GB/T 11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法	4mg/L
	化学需氧量	HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	4mg/L
	氨氮	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025mg/L
	总磷	GB/T 11893-1989 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
噪声	工业企业厂界环境噪声	GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	/
	声环境噪声	GB 3096-2008 声环境质量标准	/

表 5-2 监测分析仪器

仪器名称/型号	仪器编号
自动烟尘烟气测试仪/XA-80F	SZSZ-YQ-CY-041 SZSZ-YQ-CY-042
大流量低浓度烟尘/气测试仪/唠应 3012H-D 型	SZSZ-YQ-CY-040
多功能声级计/AWA6228+	SZSZ-YQ-CY-060
声校准器/AWA6021A	SZSZ-YQ-CY-044
便携式综合气象仪/FY-A	SZSZ-YQ-CY-035 SZSZ-YQ-CY-036
便携式 PH 计/PHBJ-260	SZSZ-YQ-CY-022
环境空气综合采样器/唠应 2050 型	SZSZ-YQ-CY-072 SZSZ-YQ-CY-076
智能综合大气采样器/ADS-2062E (2.0)	SZSZ-YQ-CY-090 SZSZ-YQ-CY-096
智能烟尘烟气测试仪/EM-3088 (4.0)	SZSZ-YQ-CY-097
气相色谱仪 (非甲烷总烃测定仪) /GC-2014C	SZSZ-YQ-FX-003
电子天平 (十万分之一) /AP135W	SZSZ-YQ-FX-027
紫外可见分光光度计/UV-1800	SZSZ-YQ-FX-009
电热鼓风干燥箱/DHG-9075A	SZSZ-YQ-FX-014
电子天平 (万分之一) /AP224W	SZSZ-YQ-FX-028
立式自动压力蒸汽灭菌器/GR54DPBR	SZSZ-YQ-FX-034
电热鼓风干燥箱/DHG-9140A	SZSZ-YQ-FX-015
立式自动压力蒸汽灭菌器/GR36DPBR	SZSZ-YQ-FX-035
标准 COD 消解器/JC-102C	SZSZ-YQ-FX-064

2、检测单位及检测人员资质

参加竣工验收监测采样和测试的人员，经考核合格并持证上岗。



检验检测机构 资质认定证书

证书编号:191012340162

名称:苏州顺泽检测技术有限公司

地址:江苏省苏州市相城区太平街道聚金路 98 号 11 层 07-12 室
(215137)

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基
本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数
据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。
检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任,由
苏州顺泽检测技术有限公司承担。

许可使用标志


191012340162

发证日期:2019 年 08 月 28 日

有效期至:2025 年 08 月 27 日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

0001083

3、监测分析过程中的质量保证和质量控制

①气体监测过程中的质量控制和质量保证

为保证验收过程中废气监测的质量，废气验收监测质量控制与质量保证按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）和《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》（苏环监测[2006]60 号）《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）中有关规定执行。现场监测前对大气采样器进行校准，仪器可以使用。现场气体样品采集时，采集全程序空白样，样品避光冷藏保存。

表 5-3 大气污染物有组织采样监测质控结果

序号	检测项目	单位	检出 限	有证标准物质					
				质控样 编号	检测值 (μ mol/mol)	标准值 (μ mol/mol)	相对误差 (%)	相对误差 范围 (%)	是否 合格
1	非甲烷总烃	mg/m³	0.07	GBW(E) 062862	9.82	10.0	-1.8	≤10	+
					9.83	10.0	-1.7	≤10	+
					9.84	10.0	-1.6	≤10	+
					9.80	10.0	-2.0	≤10	+
备注	质量检查合格者为“+”,不合格者为“-”								

表 5-4 大气污染物无组织采样监测质控结果

序号	样品编号	检测项目	检测结果 (mg/m^3)	平行样检测结果 (mg/m^3)	相对偏差 (%)	相对偏差范围 (%)	是否合格
1	E11195Q1-6	非甲烷总烃	0.20	0.19	2.6	≤ 20	+
2	E11195Q1-12		0.19	0.19	0.0	≤ 20	+
3	E11195Q2-6		0.44	0.42	2.3	≤ 20	+
4	E11195Q2-12		0.40	0.43	3.6	≤ 20	+
5	E11195Q3-6		0.58	0.58	0.0	≤ 20	+
6	E11195Q3-12		0.58	0.57	0.9	≤ 20	+
7	E11195Q4-6		0.74	0.75	0.7	≤ 20	+
8	E11195Q4-12		0.71	0.77	4.1	≤ 20	+
9	E11195Q5-6		0.86	0.85	0.6	≤ 20	+
10	E11195Q5-12		0.82	0.81	0.6	≤ 20	+
1	E11195Q1-22	非甲烷总烃	0.24	0.23	2.1	≤ 20	+
2	E11195Q1-28		0.25	0.25	0.0	≤ 20	+
3	E11195Q2-22		0.42	0.38	5.0	≤ 20	+
4	E11195Q2-28		0.39	0.38	1.3	≤ 20	+
5	E11195Q3-22		0.50	0.49	1.0	≤ 20	+
6	E11195Q3-28		0.51	0.50	1.0	≤ 20	+

7	E11195Q4-22		0.56	0.59	2.6	≤20	+
8	E11195Q4-28		0.59	0.59	0.0	≤20	+
9	E11195Q5-18		0.83	0.81	1.2	≤20	+
10	E11195Q5-24		0.80	0.83	1.8	≤20	+

备注 质量检查合格者为“+”,不合格者为“-”

②废水监测过程中的质量控制和质量保证

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。

表 5-5 水质污染物监测质控结果

序号	检测项目	单位	检出限	有证标准物质			
				质控样编号	检测值 (mg/L)	标准值 (mg/L)	是否合格
1	化学需氧量	mg/L	4	GSB07-3161-2014 2001162	52.8	51.5±3.2	+
2	氨氮	mg/L	0.025	BY400012 B22110191	2.11	2.06±0.10	+
3	总磷	mg/L	0.01	GSB07-3169-2014 2039100	84.2、83.2	80.4±7.2	+
4	总氮	mg/L	0.05	GSB07-3168-2024 203294	3.68	3.88±0.27	+

备注 质量检查合格者为“+”,不合格者为“-”

②噪声监测过程中的质量控制和质量保证

为保证厂界噪声监测过程的质量，噪声监测布点、测量方法及频次按照工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）执行。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。具体见表 5-6。

表 5-6 噪声监测质控结果

采样日期	检测项目		校准值(测量前) (dB(A))	校准值(测量后) (dB(A))	标准值 (dB(A))	仪器误差范围 (dB(A))	是否合格
2025.01.16	工业企业厂界 环境噪声	昼间	93.8	93.8	94.0	±0.5	+
		夜间	93.8	93.8	94.0	±0.5	+
2025.01.17		昼间	93.8	93.8	94.0	±0.5	+
		夜间	93.8	93.8	94.0	±0.5	+

备注 质量检查合格者为“+”,不合格者为“-”

表六 验收监测内容

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果。因本项目建成后，各污染物监测点位、项目和频次详见表 6-1。

表 6-1 污染物监测点位、项目和频次一览表

类别	监测点位		监测符号、编号	监测项目	监测频次
废气 [有组织]	P1 排气筒进口、出口		⊙	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
	P2 排气筒出口			颗粒物	
	P3 排气筒进口、出口			非甲烷总烃	
废气 [无组织]	厂界 废气	厂界上风向 1 个点 厂界下风向 3 个点	○Q1、○Q2、 ○Q3、○Q4	颗粒物、非甲烷总烃	监测 2 天 每天监测 4 次
	厂内 废气	生产车间内 废气	○Q5	非甲烷总烃	监测 2 天 每天监测 4 次
废水	生活污水总排口		★S1	pH、COD、SS、氨氮、 总磷、TN	监测 2 天 每天监测 4 次
噪声	东、南、西、北厂界 及石鹤山村		▲Z1、▲Z2、 ▲Z3、▲Z4、▲Z5	噪声级	监测 2 天 每天昼夜各 1 次

注：①厂内废气具体监测点位位于厂房门窗或通风口、其他开口（孔）等排放口外 1m，距离地面 1.5m 以上位置处；

②项目设置的 6 台自动打磨机和 5 台手动打磨机内部均自带滤筒除尘，处理后合并至 P2 排放，故该排气筒仅检测出口。

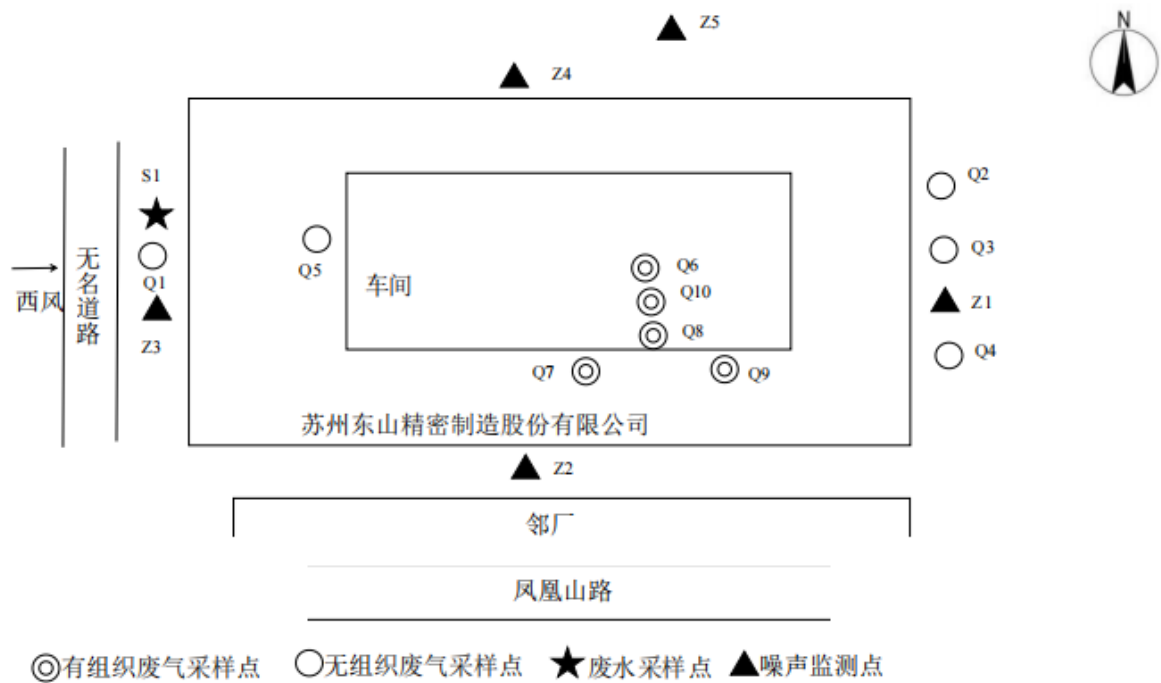


图 6-1 监测点位示意图（2024.12.16 日、2025.01.16）

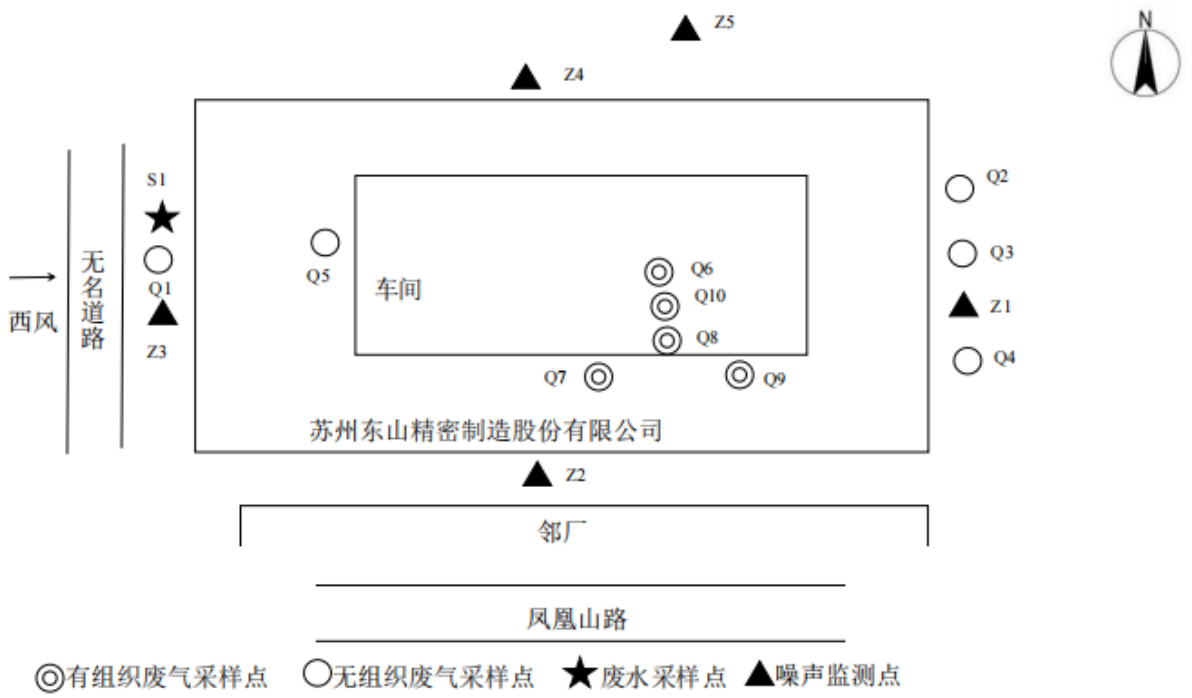


图 6-2 监测点位示意图（2024.12.17 日、2025.01.17）

表七 验收监测期间生产工况

验收监测期间，该项目生产运行正常，各项环保设施均处于运行状态。该公司提供的资料（工况证明）表明，验收监测期间该项目产品的生产负荷大于 75%，满足竣工验收监测工况条件的要求，具体工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间项目生产负荷

产品		监测日期	设计生产量	实际生产量	生产负荷 (%)
汽车零部件生产线	新能源汽车零部件	2024.12.16	667 件	665 件	99.7
		2024.12.17	667 件	662 件	99.24
		2025.01.16	667 件	665 件	99.7
		2025.01.17	667 件	665 件	99.7

表八 验收监测结果

大气、水、噪声监测结果	2024 年 12 月 16 日-17 日、2025 年 01 月 16 日-17 日，建设单位委托苏州顺泽检测技术有限公司对“苏州东山精密制造股份有限公司年产新能源汽车零部件 20 万件项目”进行了废气、废水和噪声方面的验收监测，验收监测期间该公司生产运行正常，各项环保设施运行正常。					
	(1) 废气监测结果					
	根据苏州顺泽检测技术有限公司出具的检测报告(报告编号:苏顺测字(2024)第(E11195)号),监测期间有组织废气监测结果详见表 8-1~表 8-3,厂界无组织废气监测结果详见表 8-4,本项目所在的生产车间内非甲烷总烃废气监测结果详见表 8-4。					
	表 8-1 有组织废气监测结果及评价(P1 排气筒--2024.12.16~17)					
	检测点位	激光焊接、人工焊接排气筒进口 Q7	烟道截面积(m ²)	0.3848	排气筒高度(m)	/
	采样日期		2024.12.16			
	检测项目		第一次	第二次	第三次	平均值
	烟气温度 (°C)		17.7	16.6	16.0	/
	烟气流速 (m/s)		21.0	20.0	18.7	/
	烟气标干流量 (m ³ /h)		26467	25296	23784	25182
	低浓度	实测浓度 (mg/m ³)	5.7	5.3	5.0	5.3
	颗粒物	排放速率 (kg/h)	0.151	0.134	0.119	0.133
	检测点位	激光焊接、人工焊接排气筒进口 Q7	烟道截面积(m ²)	0.3848	排气筒高度(m)	/
	采样日期		2024.12.17			
	检测项目		第一次	第二次	第三次	平均值
	烟气温度 (°C)		16.7	16.3	15.5	/
	烟气流速 (m/s)		21.8	14.6	17.8	/
	烟气标干流量 (m ³ /h)		27634	18590	22730	22985
	低浓度	实测浓度 (mg/m ³)	5.2	5.8	5.6	5.5
	颗粒物	排放速率 (kg/h)	0.144	0.108	0.127	0.126
	备注	/				

续表 8-1 有组织废气监测结果及评价 (P1 排气筒--2024.12.16~17)

检测点位	激光焊接、人工焊接排气筒出口 Q8	烟道截面积（m ² ）	0.3848	排气筒高度（m）	15	
采样日期		2024.12.16				
检测项目		第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值
烟气温度（℃）		17.5	17.4	16.9	/	/
烟气流速（m/s）		15.4	15.5	15.4	/	/
烟气标干流量（m ³ /h）		19955	20080	20008	20014	/
低浓度 颗粒物	实测浓度（mg/m ³ ）	1.5	1.4	1.5	1.5	20
	排放速率（kg/h）	2.99×10-2	2.81×10-2	3.00×10-2	3.00×10-2	/
检测点位	激光焊接、人工焊接排气筒出口 Q8	烟道截面积（m ² ）	0.3848	排气筒高度（m）	15	
采样日期		2024.12.17				
检测项目		第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值
烟气温度（℃）		17.2	17.4	17.2	/	/
烟气流速（m/s）		15.0	15.3	15.2	/	/
烟气标干流量（m ³ /h）		19432	19790	19678	19633	/
低浓度 颗粒物	实测浓度（mg/m ³ ）	1.6	1.4	1.5	1.5	20
	排放速率（kg/h）	3.11×10-2	2.77×10-2	2.95×10-2	2.94×10-2	/
备注	/					

表 8-2 有组织废气监测结果及评价 (P2 排气筒--2024.12.16~17)

检测点位	打磨排气筒出口 Q6	烟道截面积（m ² ）	1.1310	排气筒高度（m）	15	
采样日期		2024.12.16				
检测项目		第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值
烟气温度（℃）		16.4	16.4	16.4	/	/
烟气流速（m/s）		15.5	15.5	15.5	/	/
烟气标干流量（m ³ /h）		59241	59212	59194	59216	/
低浓度 颗粒物	实测浓度（mg/m ³ ）	1.5	1.4	1.6	1.5	20
	排放速率（kg/h）	8.89×10 ⁻²	8.29×10 ⁻²	9.47×10 ⁻²	8.88×10 ⁻²	/
检测点位	打磨排气筒出口 Q6	烟道截面积（m ² ）	1.1310	排气筒高度（m）	15	
采样日期		2024.12.17				
检测项目		第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值
烟气温度（℃）		15.8	16.0	16.2	/	/
烟气流速（m/s）		15.7	15.6	15.7	/	/
烟气标干流量（m ³ /h）		60226	59807	60120	60051	/
低浓度 颗粒物	实测浓度（mg/m ³ ）	1.5	1.4	1.5	1.5	20
	排放速率（kg/h）	9.03×10 ⁻²	8.37×10 ⁻²	9.02×10 ⁻²	9.01×10 ⁻²	/
备注	/					

大气、水、噪声监测结果

表 8-3 有组织废气监测结果及评价（P3 排气筒--2024.12.16~17）											
检测点位		发泡点胶排气筒进口 Q9			烟道截面积（m ² ）		0.283		排气筒高度（m）		/
采样日期		2024.12.16									
检测项目		第一小时值			第二小时值			第三小时值			
烟气温度（℃）		14.3	14.3	14.3	14.1	14.1	14.1	14.0	14.0	14.0	
烟气流速（m/s）		9.8	10.3	10.1	10.3	9.9	10.5	9.8	10.9	11.0	
烟气标干流量（m ³ /h）		9304	9777	9588	9782	9403	9972	9313	10357	10452	
非甲烷总烃	实测浓度（mg/m ³ ）	3.25	3.21	3.30	3.43	3.52	3.63	3.31	3.34	3.20	
	平均值（mg/m ³ ）	3.25			3.53			3.28			
	排放速率（kg/h）	3.02×10 ⁻²	3.14×10 ⁻²	3.16×10 ⁻²	3.36×10 ⁻²	3.31×10 ⁻²	3.62×10 ⁻²	3.08×10 ⁻²	3.46×10 ⁻²	3.34×10 ⁻²	
	平均值（kg/h）	3.11×10 ⁻²			3.43×10 ⁻²			3.29×10 ⁻²			
检测点位		发泡点胶排气筒进口 Q9			烟道截面积（m ² ）		0.283		排气筒高度（m）		/
采样日期		2024.12.17									
检测项目		第一小时值			第二小时值			第三小时值			
烟气温度（℃）		14.3	14.3	14.3	14.0	14.0	14.0	14.3	14.3	14.3	
烟气流速（m/s）		9.3	10.2	9.8	10.1	9.3	10.1	9.9	9.9	9.9	
烟气标干流量（m ³ /h）		8827	9681	9302	9597	8836	9597	9397	9397	9397	
非甲烷总烃	实测浓度（mg/m ³ ）	3.28	3.25	3.25	3.33	3.31	3.32	3.32	3.34	3.33	
	平均值（mg/m ³ ）	3.26			3.32			3.33			
	排放速率（kg/h）	2.90×10 ⁻²	3.15×10 ⁻²	3.02×10 ⁻²	3.20×10 ⁻²	2.92×10 ⁻²	3.19×10 ⁻²	3.12×10 ⁻²	3.14×10 ⁻²	3.13×10 ⁻²	
	平均值（kg/h）	3.02×10 ⁻²			3.10×10 ⁻²			3.13×10 ⁻²			
备注		/									

续表 8-3 有组织废气监测结果及评价（P3 排气筒--2024.12.16~17）											
检测点位		发泡点胶排气筒出口 Q10			烟道截面积（m ² ）		0.283		排气筒高度（m）		15
采样日期		2024.12.16									
检测项目		第一小时值			第二小时值			第三小时值			
烟气温度（℃）		14.0	14.0	14.0	13.9	13.9	13.9	13.7	13.7	13.7	
烟气流速（m/s）		9.8	9.3	9.3	9.4	9.7	9.2	9.2	9.8	9.0	
烟气标干流量（m ³ /h）		9359	8882	8882	8980	9267	8789	8796	9370	8604	
非甲烷总烃	实测浓度（mg/m ³ ）	0.85	0.85	0.81	0.82	0.83	0.83	0.85	0.87	0.90	
	平均值（mg/m ³ ）	0.84			0.83			0.87			
	排放速率（kg/h）	7.96×10 ⁻³	7.55×10 ⁻³	7.19×10 ⁻³	7.36×10 ⁻³	7.69×10 ⁻³	7.29×10 ⁻³	7.48×10 ⁻³	8.15×10 ⁻³	7.74×10 ⁻³	
	平均值（kg/h）	7.59×10 ⁻³			7.48×10 ⁻³			7.76×10 ⁻³			
检测点位		发泡点胶排气筒出口 Q10			烟道截面积（m ² ）		0.283		排气筒高度（m）		15
采样日期		2024.12.17									
检测项目		第一小时值			第二小时值			第三小时值			
烟气温度（℃）		13.2	13.2	13.2	13.7	13.7	13.7	13.8	13.8	13.8	
烟气流速（m/s）		9.2	9.1	9.0	9.3	9.2	9.3	9.1	9.0	9.2	
烟气标干流量（m ³ /h）		8812	8715	8619	8891	8795	8891	8698	8601	8792	
非甲烷总烃	实测浓度（mg/m ³ ）	0.86	0.86	0.89	0.85	0.88	0.82	0.89	0.90	0.89	
	平均值（mg/m ³ ）	0.87			0.85			0.89			
	排放速率（kg/h）	7.58×10 ⁻³	7.49×10 ⁻³	7.67×10 ⁻³	7.56×10 ⁻³	7.74×10 ⁻³	7.29×10 ⁻³	7.74×10 ⁻³	7.74×10 ⁻³	7.82×10 ⁻³	
	平均值（kg/h）	7.58×10 ⁻³			7.53×10 ⁻³			7.74×10 ⁻³			
备注	非甲烷总烃标准限值 60mg/m ³										

大气、
水、
噪声
监测
结果

表 8-4 厂界无组织废气监测结果及评价（2024.12.16-17）

采样日期		2024.12.16											
检测项目		第一小时值				第二小时值				第三小时值			
温度（℃）		8.9	8.9	8.9	8.9	9.4	9.4	9.4	9.4	10.3	10.3	10.3	10.3
大气压（kPa）		102.5	102.5	102.5	102.5	102.5	102.5	102.5	102.5	102.5	102.5	102.5	102.5
风速（m/s）		1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.8	1.8	1.8	1.8
风向		西风	西风	西风	西风	西风	西风	西风	西风	西风	西风	西风	西风
天气		晴	晴	晴	晴	晴	晴	晴	晴	晴	晴	晴	晴
非甲烷总烃 （mg/m³）	厂界上风向 Q1	0.20	0.20	0.19	0.19	0.17	0.20	0.19	0.21	0.19	0.19	0.18	0.19
	平均值	0.20				0.19				0.19			
	厂界下风向 Q2	0.41	0.45	0.47	0.44	0.43	0.43	0.42	0.41	0.38	0.40	0.40	0.42
	平均值	0.44				0.42				0.40			
	厂界下风向 Q3	0.60	0.62	0.59	0.59	0.61	0.58	0.60	0.58	0.61	0.59	0.59	0.58
	平均值	0.60				0.59				0.59			
	厂界下风向 Q4	0.71	0.73	0.75	0.75	0.75	0.74	0.75	0.73	0.75	0.78	0.77	0.74
	平均值	0.74				0.74				0.76			
	发泡车间外西侧 1m 处 Q5	0.82	0.83	0.83	0.82	0.82	0.86	0.86	0.84	0.85	0.83	0.84	0.82
	平均值	0.83				0.85				0.84			
采样日期		2024.12.17											
检测项目		第一小时值				第二小时值				第三小时值			
温度（℃）		9.0	9.0	9.0	9.0	9.7	9.7	9.7	9.7	10.3	10.3	10.3	10.3
大气压（kPa）		102.7	102.7	102.7	102.7	102.7	102.7	102.7	102.7	102.7	102.7	102.7	102.7
风速（m/s）		1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.9	1.9	1.9	1.9
风向		西风	西风	西风	西风	西风	西风	西风	西风	西风	西风	西风	西风
天气		晴	晴	晴	晴	晴	晴	晴	晴	晴	晴	晴	晴
非甲烷总烃 （mg/m³）	厂界上风向 Q1	0.24	0.25	0.28	0.26	0.26	0.24	0.24	0.23	0.24	0.23	0.26	0.25
	平均值	0.26				0.24				0.25			
	厂界下风向 Q2	0.41	0.38	0.41	0.41	0.39	0.40	0.40	0.40	0.39	0.38	0.39	0.38
	平均值	0.40				0.40				0.39			
	厂界下风向 Q3	0.50	0.49	0.51	0.50	0.49	0.50	0.50	0.50	0.50	0.49	0.50	0.50
	平均值	0.50				0.50				0.50			
	厂界下风向 Q4	0.59	0.58	0.62	0.63	0.58	0.58	0.58	0.58	0.57	0.58	0.56	0.59
	平均值	0.61				0.58				0.58			
	发泡车间外西侧 1m 处 Q5	0.81	0.83	0.83	0.81	0.83	0.82	0.82	0.83	0.81	0.82	0.83	0.82
	平均值	0.82				0.83				0.82			
备注	厂界无组织废气非甲烷总烃标准限值 4.0mg/m³；厂区内无组织废气非甲烷总烃标准限值 6mg/m³。												

续表 8-4 厂界无组织废气监测结果及评价（2024. 12. 16-17）

采样日期		2024.12.16				
检测项目		第一次	第二次	第三次	第四次	标准限值
温度（℃）		8.9	9.4	10.3	10.5	/
大气压（kPa）		102.5	102.5	102.5	102.5	/
风速（m/s）		1.6	1.6	1.8	1.8	/
风向		西风	西风	西风	西风	/
天气		晴	晴	晴	晴	/
颗粒物 (µg/m³)	厂界上风向 Q1	<168	<168	<168	<168	0.5mg/m³
	厂界下风向 Q2	310	295	289	301	
	厂界下风向 Q3	311	327	316	320	
	厂界下风向 Q4	296	285	318	308	
采样日期		2024.12.17				
检测项目		第一次	第二次	第三次	第四次	标准限值
温度（℃）		9.0	9.7	10.3	10.8	/
大气压（kPa）		102.7	102.7	102.7	102.7	/
风速（m/s）		1.6	1.6	1.9	1.9	/
风向		西风	西风	西风	西风	/
天气		晴	晴	晴	晴	/
颗粒物 (µg/m³)	厂界上风向 Q1	<168	<168	<168	<168	0.5mg/m³
	厂界下风向 Q2	296	276	282	311	
	厂界下风向 Q3	325	318	295	284	
	厂界下风向 Q4	273	300	271	315	
备注	/					

监测结果表明：P1 排气筒、P2 排气筒有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率均符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准限值要求；P3 排气筒有组织排放的非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 标准限值要求。

厂界无组织排放的颗粒物排放浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准限值要求；厂界无组织排放的非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 标准限值要求；厂区内生产车间外无组织废气非甲烷总烃监控浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 排放限值要求。

（2）废水检测结果

根据苏州顺泽检测技术有限公司出具的检测报告（报告编号：苏顺测字(2024)第(E11195)号），项目废水监测结果详见表 8-5。

表 8-5 项目废水监测结果及评价

监测位置	监测时间	检测项目	单位	采样时间及结果				标准限值	评价
				第一次	第二次	第三次	第四次		
生活污水总排口	2024.12.16	pH	无量纲	7.4	7.5	7.4	7.3	6~9	达标
		悬浮	mg/L	55	51	53	57	400	
		化学需氧量	mg/L	91	79	76	72	500	
		氨氮	mg/L	31.1	29.5	32.5	32.2	35	
		总磷	mg/L	0.45	0.47	0.44	0.48	8	
		总氮	mg/L	52.6	56.3	54.4	57.7	/	
	2024.12.17	pH	无量纲	7.4	7.3	7.4	7.4	6~9	达标
		悬浮	mg/L	44	41	46	43	400	
		化学需氧量	mg/L	63	67	56	58	500	
		氨氮	mg/L	28.5	31.1	33.2	32.4	35	
		总磷	mg/L	4.04	4.13	3.93	4.08	8	
		总氮	mg/L	56.1	53.6	55.6	54.1	/	

备注：/

监测结果表明：验收监测期间，项目厂排口（生活污水总排口）各污染物排放浓度均达到太湖新城污水处理厂的接管标准。

（3）噪声监测结果

根据苏州顺泽检测技术有限公司出具的检测报告（报告编号：苏顺测字(2024)第(E11195)号），项目噪声监测结果详见表 8-6。

表 8-6 厂界噪声监测结果统计表（单位：dB(A)）

环境条件	监测点位	昼，天气多云，风速 1.9m/s；夜，天气多云，风速 2.2m/s		昼，天气多云，风速 1.8m/s；夜，天气多云，风速 2.4m/s	
监测日期	/	2025.01.16		2025.01.17	
测点编号	/	昼间	夜间	昼间	夜间
Z1	东厂界外 1m	54.0	43.8	55.5	44.1
Z2	南厂界外 1m	59.1	48.4	58.1	49.4
Z3	西厂界外 1m	58.6	47.3	57.6	49.4
Z4	北厂界外 1m	58.7	47.5	58.6	47.5
Z5	石鹤山村	54.0	45.5	56.7	45.1
执行标准		≤60	≤50	≤60	≤50

监测结果表明：验收监测期间，该项目东、西、南、北厂界均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准限值；石鹤山村居民点处噪声监测值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类标准限值。

（4）污染物排放总量核算

根据 2024 年 12 月 16 日-17 日苏州顺泽检测技术有限公司对本项目的验收检测结果，核算验收检测期间，项目废水污染物排放指标考核表见表 8-7；废气污染物排放指标考核表见表 8-8。

表 8-7 废水污染物排放指标考核表

废气污染物名称	废水量	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮
实测排放总量	1200	0.084	0.059	0.0375	0.0027	0.066
已批复总量 (t/a)	1275	0.510	0.383	0.038	0.008	0.077
执行情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标
备注	1、废气总量计算公式：污染物浓度×日排放废水量×年运行日×10 ⁻⁶ ； 2、根据企业提供的废水排放数据，验收监测期间，项目验收监测两天的废水量均值为 1200t/a（验收监测期间两天的水量分别为 4.1t/d、3.9t/d）。					

表 8-8 大气污染物有组织排放指标考核表

废气污染物名称	颗粒物 (t/a)	非甲烷总烃 (t/a)
P1 排气筒	微量	/
P2 排气筒	0.16101	/
P3 排气筒	/	0.002284
实测排放总量合计	0.16101	0.002284
折算排放总量	0.16101	0.002284
总量控制指标	0.200	0.0025
执行情况	达标	达标
备注	1、废气总量计算公式：排放速率×年运行时间×10 ⁻³ ，并考虑产能折算； 2、P3 点胶发泡排气筒实际年运行时间为 300h（即平均 1h/d，300d/a）；P2 打磨排气筒年运行时间与环评中时间一致，为 1800h/a。 3、原环评中焊接颗粒物为定性分析，本次检测结果较小，不予核算总量。 4、计算单位产品实际基准排气量为 0.002284*1000/（663.5 件*12kg/件/1000）=0.287kg/t 产品，小于《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015，含 2024 年修改单)表 5 中单位产品非甲烷总烃排放量 0.3(kg/t 产品)要求。	

（5）污染物去除率核算

根据 2024 年 12 月 16 日~17 日苏州顺泽检测技术有限公司对本项目的验收检测结果，采用平均排放速率来计算废气治理设施的处理效率。

表 8-9 P3 排气筒治理设施处理效率统计表

监测项目 监测因子	监测时间	进口产生速率均值 (kg/h)	出口排放速率均值 (kg/h)	处理效率
非甲烷总烃	2024.12.16	0.032767	0.00761	76.8%
	2024.12.17	0.030833	0.007617	75.3%

续表 8-9 P1 排气筒治理设施处理效率统计表

监测项目 监测因子	监测时间	进口产生速率均值 (kg/h)	出口排放速率均值 (kg/h)	处理效率
颗粒物	2024.12.16	0.133	0.03	77.4%
	2024.12.17	0.126	0.0294	76.7%

表九 环保检查结果

环保管理制度及人员责任分工

公司内部设立专职环保科室，专门负责公司的环境保护事宜，监督执行好本企业的环境保护与管理制度，协调发展生产与保护环境的关系。为控制项目在运营期对其所在区域环境造成一定的不利影响，建设单位在加强环境管理的同时，应定期进行环境例行监测，并按计划委托有资质的环境监测单位实施废水、废气、噪声等的日常监测，及时了解工程在不同时期对周围环境的影响，以便采取相应措施，消除不利影响，减轻环境污染。

应急计划

该公司已编制了相关环境突发事件应急预案，并于 2024 年 9 月 29 日至苏州市吴中生态环境综合行政执法局备案（备案编号：320506-2024-146-L）。

存在的问题

无

排污口规范化情况

项目厂区废水排放口已设置采样口，具备采样条件。已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号文）的要求，主要噪声源、固废堆放处附近安装环保标志牌。

固体废物综合利用处理

本项目产生的危险固废均委托有资质单位处理，且均已签订相关危废合同；一般固废采取外售综合利用；生活垃圾由当地环卫部门清运处理。

表十 验收监测结论及建议

验收监测结论:

1、项目概况

苏州东山精密制造股份有限公司位于苏州市吴中区东山镇凤凰山路二巷 3 号。2023 年 05 月苏州东山精密制造股份有限公司委托中升太环境技术（江苏）有限公司编制《苏州东山精密制造股份有限公司年产新能源汽车零部件 20 万件项目环境影响评价报告表》；并于 2023 年 11 月 16 日取得苏州市生态环境局对该建设项目出具审批意见（苏环建[2023]06 第 0130 号）。项目已于 2024 年 11 月 10 日竣工。

本项目员工 50 人；每天 2 班，每班 12 小时，年工作 300 天数，年工作时长 7200 小时。

项目环保执行情况见表 10-1。

表 10-1 环保执行情况表

序号	项目	环保执行情况
1	环评	中升太环境技术（江苏）有限公司，2023 年 05 月
2	环评批复	苏环建[2023]06 第 0130 号，2023 年 11 月 16 日
3	设计建设规模	新能源汽车零部件 20 万件/a
4	本次验收规模	新能源汽车零部件 20 万件/a
5	项目动工及竣工时间	2023 年 12 月 01 日，2024 年 11 月 10 日
6	项目投入调试时间	2024 年 11 月 25 日~12 月 08 日

2、污染物排放检测结果

2024 年 12 月 16 日~12 月 17 日、2025 年 01 月 16 日~01 月 17 日，委托苏州顺泽检测技术有限公司组织专业技术人员对“苏州东山精密制造股份有限公司年产新能源汽车零部件 20 万件项目”进行了验收监测。验收监测期间，项目正常生产，满足竣工验收监测对工况条件的要求。具体验收监测结论如下：

（1）废气

根据苏州顺泽检测技术有限公司出具的检测报告（报告编号：苏顺测字(2024)第(E11195)号），验收监测期间，P1 排气筒、P2 排气筒有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率均符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准限值要求；P3 排气筒有组织排放的非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 标准限值要求；厂界无组织排放的颗粒物排放浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准限值要求；厂界无组织排放的非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工

业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 标准限值要求；厂区内生产车间外无组织废气非甲烷总烃监控浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 排放限值要求。

（2）废水

根据苏州顺泽检测技术有限公司出具的检测报告（报告编号：苏顺测字(2024)第(E11195)号），验收监测期间，项目厂排口（生活污水总排口）各污染物排放浓度均达到太湖新城污水处理厂的接管标准。

（3）噪声

根据苏州顺泽检测技术有限公司出具的检测报告（报告编号：苏顺测字(2024)第(E11195)号），验收监测期间，该项目东、西、南、北厂界噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值要求；石鹤山村居民点处环境敏感点处环境噪声监测值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中的 2 类标准。

3、污染物总量核算

本项目验收监测期间，该项目废气、废水年排放总量均达到环评批复总量控制要求。

综上所述，苏州东山精密制造股份有限公司年产新能源汽车零部件 20 万件项目已按照环评及批复的要求进行建设，较好的落实了各项环保工程措施。本次验收废水、废气和厂界噪声达标排放，固体废弃物妥善处置不造成二次污染。

综上所述，该项目基本符合建设项目竣工环境保护验收要求，建议予以验收。

建议：

- 1、加强对废气设施的运行管理和监测工作，确保项目废气经处理后稳定达标排放。
- 2、该公司应建立健全环境管理规章制度，平时应重视安全管理，不断加强培训和教育，增强全体员工的环保意识，提高公司自身防范及应对环境风险事故的能力。
- 3、企业根据已编制的突发环境事件应急预案，定期组织学习事故应急预案和演练。

表十一 环保审批意见落实情况

苏环建[2023]06 第 0130 号审批意见	落实情况
该项目位于苏州市吴中区东山工业园凤凰山路二巷 3 号，利用自有厂房，总投资 3000 万元，年产新能源汽车零部件 20 万件。	项目位于苏州市吴中区东山工业园凤凰山路二巷 3 号，利用自有厂房建设，不新增用地和构筑物；项目实际总投资 3000 万元；实际建设产能为年产新能源汽车零部件 20 万件。
该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。在项目工程设计、建设和环境管理中，须落实《报告表》中提出的各项环保要求，确保各类污染物达标排放。	本项目在工程设计、建设和环境管理落实了《报告表》中提出的各项环保要求和污染防治措施。
厂区内严格雨污分流，项目无生产及公辅废水产生，员工生活污水（1275 吨/年）经市政污水管网接入城南污水处理厂集中处理，达标排放；	厂区内实现雨污分流；项目无生产及公辅废水产生；项目厂排口（生活污水总排口）各污染物排放浓度均达到太湖新城污水处理厂的接管标准。
项目激光自动焊接工序密闭房间内进行，废气经滤筒除尘器处理后通过 15 米排气筒（P1）排放；手工焊接废气经滤筒除尘器处理后通过 15 米排气筒（P1）排放；打磨工序均在密闭设备内进行，废气经每套设备自带的滤筒除尘器处理后通过 15 米排气筒（P2）排放；发泡点胶工序在密闭的空间内进行，废气经二级活性炭吸附装置处理后通过 15 米排气筒（P3）排放；具体考核指标：颗粒物执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1、表 3 标准；非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5、表 9 标准；厂内非甲烷总烃执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准；加强操作环节的环境管理，严格控制废气的无组织排放，厂界不得有异味；	根据验收监测结论，以上有组织废气经处理后 P1 排气筒、P2 排气筒有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率均符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准限值要求；P3 排气筒有组织排放的非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 标准限值要求；厂界无组织排放的颗粒物排放浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准限值要求；厂界无组织排放的非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 标准限值要求；厂区内生产车间外无组织废气非甲烷总烃监控浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 排放限值要求；项目运行过程中加强对环保设施的维修和管理，保证厂界无组织排放的废气达标。
选用低噪声设备，合理布局厂区强噪声源，落实报告表提出的各项减振降噪措施；厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准；	项目通过选用低噪声设备，并对噪声设备采取隔声、减振等降噪措施；本次验收监测期间，共在该项目厂界及最近的敏感目标布设了 5 个昼夜间噪声监测点位，厂界环境噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 2 类标准；环境敏感点处环境噪声监测值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中的 2 类标准。
按照“减量化、资源化、无害化”原则，落实各类工业固体废物的分类收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物“零排放”；废包装桶、废活性炭、清洗废液、废机油等危险废物必须委托具备危险废物经营许可证的单位处理，并执行危险废物转移联单制度；危险废物暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定要求，一般固废、生活垃圾委托专业单位回收或处理，防止产生二次污染；	项目产生的一般固废均采用外售处理综合利用；危险废物均委托有资质的单位处理，严格转移联单制度；危废暂存间设置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）等规定。
制定应急预案，落实环境风险事故防范措施；	该建设单位已采取有效的环境风险防范措施和应急措施，制定了《突发环境事件应急预案》并已完成了本案手续（备案号：320506-2024-146-L），建立完善的监控、监测及报警系统，防止各类污染事故发生。

苏环建[2023]06 第 0130 号审批意见	落实情况
按报告表提出的要求对运营期执行环境监测制度，按照《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ 819-2017)编制自行监测方案并开展监测工作，监测结果及相关资料备查。	待项目验收后，正常生产期间应按照报告表提出的要求进行例行检测；
根据区域总量平衡方案，本项目实施后，污染物年排放量初步核定为：废水污染物接管量：废水量≤1275 吨、COD≤0.510 吨、氨氮≤0.038 吨、总磷≤0.008 吨、总氮≤0.077 吨；大气污染物：有组织 VOCs≤0.0025 吨、颗粒物≤0.2 吨；无组织 VOCs≤0.0013 吨、颗粒物≤0.105 吨。	根据本次验收检测结果，本项目生活污水总量以及各污染因子的接管量均未超出原批复总量；大气有组织排放量未超出原批复总量。 无组织废气厂界颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准；非甲烷总烃排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 标准。
你公司应当依照《排污许可管理条例》规定，及时申请排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》办理环保设施竣工验收手续。需要配套建设的环境保护设施未建成、未经验收或者经验收不合格，建设项目已投入生产或者使用的,生态环境部门将依法进行查处。	项目已申请了排污许可证（证书编号：91320500703719732P003Z），有效期自 2024 年 06 月 05 日至 2029 年 06 月 04 日止。

附图：

附图 1、建设项目地理位置图

附图 2、建设项目周边概况图

附图 3、建设项目厂区平面布置图

附图 4、废气、废水以及固废堆场等现场照片

附件：

附件 1、项目投资备案证（苏太管委审备〔2022〕84 号）；

附件 2、《苏州东山精密制造股份有限公司年产新能源汽车零部件 20 万件项目环境影响报告表的批复》，苏环建[2023]06 第 0130 号，苏州市生态环境局，2023 年 11 月 16 日；

附件 3、项目选址意见及红线图；

附件 4、验收监测报告（报告编号：苏顺测字(2024)第(E11195)号）；

附件 5、验收监测工况；

附件 6、关于苏州东山精密制造股份有限公司排水许可证发放的行政许可决定（吴东行审排(2023)006 号）；

附件 7、城镇污水排入排水管网许可证（苏吴东行审排字第 2023-006 号）；

附件 8、企业营业执照及法人身份证复印件；

附件 9、企业事业单位突发环境事件应急预案备案表；

附件 10、项目排污许可证（登记编号:91320500703719732P003Z）；

附件 11、危废处置协议；

附件 12、一般固废回收协议；

附件 13、生活垃圾清运协议；

附件 14、活性炭碘值监测报告。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	苏州东山精密制造股份有限公司年产新能源汽车零部件 20 万件项目					项目代码	2212-320559-89-02-839405		建设地点	江苏省苏州市吴中区东山工业园凤凰山路二巷 3 号			
	行业类别（分类管理名录）	三十三、汽车制造业 汽车零部件及配件制造 367					建设性质	口新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 口技术改造			项目厂区中心经度/纬度	120 度 26 分 11.343 秒, 31 度 4 分 28.365 秒		
	设计生产能力	新能源汽车零部件 20 万件					实际生产能力	新能源汽车零部件 20 万件		环评单位	中升太环境技术（江苏）有限公司			
	环评文件审批机关	苏州市生态环境局					审批文号	苏环建[2023]06 第 0130 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2023 年 12 月 01 日					竣工日期	2024 年 11 月 10 日		排污许可证申领时间	2024 年 06 月 05 日			
	环保设施设计单位	苏州迪诺环保科技有限公司					环保设施施工单位	苏州迪诺环保科技有限公司		本工程排污许可证编号	91320500703719732P003Z			
	验收单位	苏州东山精密制造股份有限公司					环保设施监测单位	苏州顺泽检测技术有限公司		验收监测时工况	正常			
	投资总概算（万元）	3000					环保投资总概算(万元)	120		所占比例（%）	4			
	实际总投资（万元）	3000					实际环保投资（万元）	120		所占比例（%）	4			
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	110	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	8		绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	/	
新增废气处理设施能力	1 套“二级活性炭装置”+15m 排气筒（P3），风量 12000m³/h； 每台打磨设备自带 1 套滤筒除尘器+合并 15m 排气筒（P2） 排放，合计风量 76000m³/h； 1 套滤筒除尘器+15m 排气筒（P1）排放，风量 25000m³/h；					新增废水处理设施能力	/		年平均工作时	7200h				
运营单位		苏州东山精密制造股份有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91320500703719732P		验收时间		2024.12.16~17、2025.01.16~17	
污染物排放达标与总量控制（工业建	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	/	/	/	1275	0	1275	0	0	1200	1275	0	+1275	
	化学需氧量	/	/	/	0.510	0	0.510	0	0	0.084	0.510	0	+0.510	
	氨氮	/	/	/	0.038	0	0.038	0	0	0.0375	0.038	0	+0.038	
	总氮	/	/	/	0.077	0	0.077	0	0	0.066	0.077	0	+0.077	

苏州东山精密制造股份有限公司年产新能源汽车零部件 20 万件项目竣工环境保护验收监测报告表

设 项 目 详 填	废气（有组织）		/	/	/	20400	0	20400	20400	0	20400	20400	/	+20400
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	0
	烟尘		/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	0
	工业粉尘		/	5.5	20	1.997	1.797	0.200	0.200	0	0.16101	0.200	0	+0.200
	氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	0	0
	工业固体废物		/	/	/	0.0010696	0.0010696	0	0	0	0	0	0	0
	与 项 目 有 关 的 其 他 特 征 污 染 物	SS(废水)	/	/	/	0.383	0	0.383	0.383	0	0.059	0.383	0	+0.383
		TP（废水）	/	/	/	0.008	0	0.008	0.008	0	0.0027	0.008	0	+0.008
		非甲烷总 烃（有组织 废气）	/	3.535	60	0.0122	0.0097	0.0025	0.0025	0	0.002284	0.0025	0	+0.0025
		颗 粒 物 （无组织 废气）	/	/	/	0.105	0	0.105	0.105	0	/	0.105	0	+0.105
		非甲烷总 烃（无组织 废气）	/	/	/	0.0013	0	0.0013	0.0013	0	/	0.0013	0	+0.0013

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。